



## CarbonWrap® Resin 530+

**Эпоксидное двухкомпонентное связующее для пропитки систем внешнего армирования CarbonWrap® с повышенной поверхностной плотностью углеродного наполнителя**

|                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                             |                                 |
|----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|---------------------------------|
| Описание                   | <ul style="list-style-type: none"><li>Двухкомпонентное эпоксидное связующее, компонент А которого представляет собой смесь эпоксидных смол и тиксотропных добавок. Компонент В является аминным отвердителем, содержащий специальные добавки</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                             |                                 |
| Область применения         | <ul style="list-style-type: none"><li>пропитка армирующих углеродных материалов с повышенной поверхностной плотностью</li><li>пропитка углеродных лент и тканей «мокрым» методом</li><li>в качестве грунтовочной смолы для системы, укладываемой «мокрым» методом</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                             |                                 |
| Достоинства                | <ul style="list-style-type: none"><li>Разработано специально для системы внешнего армирования CarbonWrap®</li><li>Сокращение расхода связующего на 15-20%</li><li>Увеличивает скорость пропитки</li><li>Высокие физико-механические характеристики</li><li>Высокая адгезия к различным поверхностям: бетонным и железобетонным, металлическим, каменным и армокаменным</li><li>Удобно для пропитки лент и тканей вручную и механизировано</li><li>Не требует отдельных грунтовочных составов</li><li>Не содержит растворителей</li></ul> |                                                             |                                 |
| ТУ                         | 2257-048-38276489-2017                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                             |                                 |
| Технические характеристики | Внешний вид компонентов                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Однородная прозрачная система без посторонних включений     |                                 |
|                            | Цвет материала                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Компонент А – бесцветный;<br>Компонент В – бледно-желтый    |                                 |
|                            | Динамическая вязкость по Брукфильду (RVТ), на момент выпуска, при (25 ±0,5) °С<br>- при 20 об/мин                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Компонент А<br>N=4<br><br>4000-10000                        | Компонент В<br>N=2<br><br>15-50 |
|                            | Плотность смеси компонентов А+В при температуре (20±2)°С, г/см³, не более                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ~ 1,20                                                      |                                 |
|                            | Время жизнеспособности при температуре (20±2)°С, мин, не менее                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 50                                                          |                                 |
|                            | Прочность сцепления (адгезия к бетону В30), МПа, не менее                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 2,5 (разрушение по бетону)                                  |                                 |
|                            | Прочность при сдвиге образцов клея (7 суток при 23°С), МПа, не менее                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 12                                                          |                                 |
|                            | Упаковка                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Компонент А: ведра по 15 кг<br>Компонент Б: ведра по 4,5 кг |                                 |
| Хранение                   | <ul style="list-style-type: none"><li>Срок хранения – 24 месяца со дня изготовления</li><li>Эпоксидное связующее хранят в ненарушенной заводской упаковке в складских помещениях при температуре не ниже плюс 5°С и не выше плюс 30°С.</li><li>Эпоксидное связующее транспортируют в ненарушенной заводской упаковке при</li></ul>                                                                                                                                                                                                       |                                                             |                                 |



# CARBONWRAP

|                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                         |                 |                                      |                 |                      |                 |
|--------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|-----------------|--------------------------------------|-----------------|----------------------|-----------------|
|                                      | <p>температуре не ниже плюс 5°C и не выше плюс 30°C.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>При хранении и транспортировке не допускается установка поддонов с компонентами друг на друга.</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                         |                 |                                      |                 |                      |                 |
| <b>Указания по применению</b>        | В соответствии с СТО №38276489.001-2017, СТО №38276489.002-2017, СТО №38276489.003-2017 и ТУ 2257-048-38276489-2017                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                         |                 |                                      |                 |                      |                 |
| <b>Смешение</b>                      | <p>Пропорция смешения А:В = 100:30 (по весу)</p> <p>Тщательно перемешивают компоненты А и В низкооборотной мешалкой (300-400 об/мин) с насадкой для смешения в течение 3-х минут, обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок. Смесь должна приобрести однородный светло-желтый цвет. Затем перемешивать в течение 1 минуты на более низкой скорости (для того, чтобы уменьшить вовлечение воздуха).</p> <p>Двухкомпонентное эпоксидное связующее CarbonWrap® Resin 530+ для пропитки наносится в несколько слоев («сухой» метод). Расход эпоксидного связующего в зависимости от неровности основания и поверхностной плотности армирующего наполнителя составляет не более 0,5-1,2 кг/м².</p> <p>Материал рекомендуется наносить валиком или кистью («сухой» метод) или механизировано («мокрый» метод).</p> |                         |                 |                                      |                 |                      |                 |
| <b>Условия нанесения</b>             | <table><tr><td>температура воздуха, °C</td><td>10-35</td></tr><tr><td>относительная влажность, %, не более</td><td>80</td></tr></table>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | температура воздуха, °C | 10-35           | относительная влажность, %, не более | 80              |                      |                 |
| температура воздуха, °C              | 10-35                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                         |                 |                                      |                 |                      |                 |
| относительная влажность, %, не более | 80                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                         |                 |                                      |                 |                      |                 |
| <b>Жизнеспособность</b>              | <table><tr><td>при температуре 10°C</td><td>не менее 60 мин</td></tr><tr><td>при температуре 20°C</td><td>не менее 40 мин</td></tr><tr><td>при температуре 30°C</td><td>не менее 20 мин</td></tr></table>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | при температуре 10°C    | не менее 60 мин | при температуре 20°C                 | не менее 40 мин | при температуре 30°C | не менее 20 мин |
| при температуре 10°C                 | не менее 60 мин                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                         |                 |                                      |                 |                      |                 |
| при температуре 20°C                 | не менее 40 мин                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                         |                 |                                      |                 |                      |                 |
| при температуре 30°C                 | не менее 20 мин                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                         |                 |                                      |                 |                      |                 |
| <b>Время полного отверждения</b>     | <table><tr><td>при 20 °C</td><td>5суток</td></tr></table>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | при 20 °C               | 5суток          |                                      |                 |                      |                 |
| при 20 °C                            | 5суток                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                         |                 |                                      |                 |                      |                 |
| <b>Охрана окружающей среды</b>       | В жидкой фазе компоненты А и В в несмешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвержденный материал может утилизироваться как строительный мусор                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                         |                 |                                      |                 |                      |                 |
| <b>Требования безопасности</b>       | <ul style="list-style-type: none"><li>Эпоксидное связующее может вызывать раздражение кожи рук и ожоги (компонент В). Перед началом работы следует обрабатывать руки и открытые участки кожи защитным кремом. Обязательно следует использовать спецодежду, а также резиновые перчатки и защитные очки. При попадании в глаза и на слизистые оболочки следует тщательно промыть теплой водой и незамедлительно обратиться к врачу.</li><li>Обучение и инструктаж по безопасности труда должен носить непрерывный многоуровневый характер и проводится на строительных площадках по ГОСТ 12.0.004-90</li></ul>                                                                                                                                                                                                                         |                         |                 |                                      |                 |                      |                 |