

ЕРОМАХ-LD

(ЭПОМАКС-ЛД)



2-х компонентный клей-пропитка для углеродных холстов

Описание

ЕРОМАХ-LD - 2-компонентная эпоксидная система, не содержащая растворителей. После полимеризации он обеспечивает высокое сцепление с основанием, высокую твердость, прочность на сжатие и на изгиб. Классифицируется как структурный связующий материал для наружного усиления бетона в соответствии с требованиями стандарта EN 1504-4. Сертификат No. 2032-CPR-10.11.

Область применения

ЕРОМАХ-LD применяется в качестве клея-пропитки холстов из синтетических, углеродных и стеклянных волокон, применяемых для статического и противосейсмического усиления бетонных конструкций. Помимо этого, данный материал применяется для пропитки углеводных и стекольных холстов.

Технические характеристики

Основа:	2-компонентная эпоксидная смола
Цвет компонента А:	белый
Цвет компонента В:	черный
Цвет смеси А+В:	серый
Консистенция:	паста
Плотность компонента А:	1,10 ± 0,02 кг/л
Плотность компонента В:	1,000 ± 0,007 кг/л
Плотность (А+В):	1,08 ± 0,03 кг/л
Соотношение компонентов (А:В):	100 : 19,4 по весу
Время схватывания:	45 мин. при +20°C
Работопригодность:	35 мин. при +20°C
Минимальная температура отверждения:	+8°C

Время, набора конечной прочности: через 7 дней при +20°C

Предел прочности сцепления между стальными пластинами: 20,0 Н/мм² (EN 12188)

Предел прочности при сдвиге стальных призм: 16,8 Н/мм² (EN 12188)

Усадка: 0,05% (EN 12671-1)

Работопригодность: 25 мин. при +20°C (EN ISO 9514)

Модуль эластичности при сжатии: 2.600 Н/мм² (EN 13412)

Коэффициент теплового расширения: 64 X 10⁻⁶ (EN 1770)

Температура стеклования: ≥ 75°C (EN 12614)

Реакция на огонь: Euroclass E (EN 13501-1)

Долговечность: Проходит* (EN 13733)

Прочность на разрыв: 44,6 МПа (ASTM D 638)

Относительное удлинение при разрыве: 1,7 %

Прочность на сжатие: ≥ 50,0 МПа (ASTM D 695)

Прочность на изгиб: ≥ 30,0 МПа (ASTM D 790)

Модуль уругости на изгиб : 2.500 МПа (ASTM D 790)

Сила сцепления: > 4 Н/мм² (предел прочности бетона)

Чистка инструментов:

Инструменты мыть растворителем SM-12 или водой сразу же после использования.

Инструкции

1. Подготовка основания

- Основание (бетон) должно быть тщательно очищено от пыли, смазки, отслоений и старых покрытий т.д. Перед нанесением материала необходимо зашпательовать поверхность жесткой щеткой и обеспылить пылесосом.
- Трещины в основании должны быть склеены эпоксидными составами ЕРОМАХ-L20, ЕРОМАХ-L10 или DUREBOND (инъекция).
- Поверхность должна быть максимально ровной. Для этого для грубого выравнивания применять MEGACRET-40 для шпаклевки ЕРОМАХ-EK.
- Наружные углы, на которые наносится холст, должны быть скруглены радиусом 10-30 мм.

2. Смешивание компонентов

Компоненты А (смола) и В (отвердитель) упакованы в двух отдельных контейнерах в требуемой пропорции (по весу). Все содержимое контейнера с компонентом В вылить в контейнер с компонентом А. Перемешивать оба компонента следует примерно в течение 5 минут при помощи наиболее удобного инструмента (к примеру, маленьким шпателем) до получения однородного светлого серого цвета. Для равномерного распределения отвердителя важно, чтобы смесь была тщательно перемешана возле стенок и дна емкости.

3. Нанесение - Расход

ЕРОМАХ-LD наносится кистью, валиком или шпателем на надлежащим образом подготовленную поверхность, с расходом 0,7 кг/м². Затем на еще свежий ЕРОМАХ-LD накладывается холст. При этом

необходимо помнить о направлении волокон холста.

После этого необходимо обеспечить плотный контакт холста с поверхностью. Для этого его прижать к поверхности и разгладить от середины к краям, применяя специальный пластиковый валик. Валик должен двигаться вдоль волокон.

В случае необходимости укладки следующего слоя холста, клей-пропитка ЕРОМАХ-LD должен быть еще свежим.

В случае, если ЕРОМАХ-LD полимеризовался, его поверхность необходимо зашпательовать перед нанесением очередного слоя.

В случае необходимости отделки поверхности декоративным или защитным материалом необходимо обеспечить его хорошую адгезию со слоем клея. Для этого на еще свежий слой ЕРОМАХ-LD, расход которого 0,3 кг/м² набрасывается песок.

Упаковка

ЕРОМАХ-LD поставляется в упаковках (А+В) по 5 кг. Компоненты А и В упакованы в требуемой пропорции по весу.

Срок годности - Хранение

Срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления при хранении в не вскрытой заводской таре при температуре от +5°C до +35°C. Защищать от прямых солнечных лучей и влажности.

Важные пометки

- Срок работоспособности эпоксидных систем зависит от температуры окружающей среды. Идеальная температура нанесения находится в температурном диапазоне от +15°C до +25°C, чтобы материал имел наилучшую работоспособность и время набора прочности.

При низких температурах ($\leq +15^{\circ}\text{C}$) замечается замедление процесса полимеризации, а при высоких температурах ($> +30^{\circ}\text{C}$) материал полимеризуется намного быстрее. В зимний период рекомендуется слегка подогревать материалы, а соответственно в летний период материалы необходимо хранить в прохладном месте перед их употреблением.

- В полимеризованном состоянии EPOMAX-LD абсолютно безопасен для здоровья.
- После нанесения слой EPOMAX-LD должен быть защищен от прямых солнечных лучей.
- Ознакомьтесь с инструкциями по технике безопасности при использовании материала, изложенными на упаковке.

Летучие Органические Соединения (ЛОС)

В соответствии с Директивой 2004/42/CE (Приложение II, таблица A), максимальное допустимое содержание ЛОС в продукте подкатегории g, типа SB составляет 350 г/л (2010) для готового к применению продукта.

Максимальное содержание ЛОС в готовом к применению продукте EPOMAX-LD < 350 г/л.



2032

ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

10

2032-CPR-10.11

EN 1504-4

DoP No: EPOMAX-LD/1262-01

Structural bonding product for bonded fabric reinforcement for uses other than low performance requirements

Bond/Adhesion strength: Pull off strength $\geq 14\text{ N/mm}^2$

Slant shear strength at:

$50^{\circ} \geq 50\text{ N/mm}^2$

$60^{\circ} \geq 60\text{ N/mm}^2$

$70^{\circ} \geq 70\text{ N/mm}^2$

Shear Strength: $\geq 12\text{ N/mm}^2$

Shrinkage/expansion: $\leq 0.1\%$

Workability: 25 minutes at $+20^{\circ}\text{C}$

Modulus of elasticity: $\geq 2,000\text{ N/mm}^2$

Coefficient of thermal expansion: $\leq 100 \times 10^{-6}$ per K

Glass transition temperature: $\geq 40^{\circ}\text{C}$

Reaction to fire: Euroclass E

Durability: Pass

Dangerous substances: comply with 5.4