



МареWrap 31

Эпоксидная смола
средней вязкости для
пропитки тканей
МареWrap при «сухом
методе» наклеивания



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

МареWrap 31 применяется для пропитки тканей **МареWrap**, когда бетон и/или железобетонные элементы необходимо восстановить или усилить, используя «сухой метод» приклеивания тканей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МареWrap 31 – желеобразный, не содержащий растворителей, эпоксидный клей специально разработанный исследовательскими лабораториями MAPEI для пропитки тканей **МареWrap** в процессе их нанесения «сухим способом».

МареWrap 31 образуется при смешивании двух, предварительно дозированных, компонентов (компонент А = эпоксидная смола, В = отвердитель), которые необходимо смешать между собой перед использованием. После смешивания двух компонентов между собой, **МареWrap 31** необходимо использовать в течение 40 минут при температуре +23°C.

После затвердевания **МареWrap 31** приобретает великолепные диэлектрические свойства и высокую механическую прочность.

МареWrap 31 отвечает требованиям EN 1504-9 («Продукты и системы для защиты и ремонта бетонных конструкций. – Определения, требования, контроль качества и оценка соответствия.») и минимальным требованиям, утвержденным в EN 1504-4 («Структурное крепление»).

РЕКОМЕНДАЦИИ

- **МареWrap 31** нельзя использовать, если уже началась реакция затвердевания.
- Наносите **МареWrap 31** на свежую шпаклевку **МареWrap 11** или **МареWrap 12**.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка МареWrap 31.

Смешайте два компонента **МареWrap 31** между собой. Вылейте компонент В в компонент А и перемешайте низкоскоростной дрелью оснащенной насадкой-мешалкой до получения полностью однородной массы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (типичные значения)**Идентификация продукта**

	компонент А	компонент В
Консистенция:	паста	жидкость
Цвет:	жёлтый	прозрачно-жёлтый
Удельная плотность (г/см ³):	1,05	1,12
Вязкость по Брукфильду (мПа*с):	17 000	320

ПРИКЛАДНЫЕ ДАННЫЕ (при +23⁰С и отн. вл. 50%)

Соотношение компонентов:	компонент А : компонент В = 4:1		
Консистенция смеси:	желеобразная паста		
Цвет смеси:	желтый		
Удельная плотность смеси (кг/см ³):	1 060		
Вязкость по Брукфильду (мПа*с):	6 500 (ось 3 – 10 оборотов)		
Время жизни смеси:			
- при +10 ⁰ С	60 мин		
- при +23 ⁰ С	40 мин		
- при +30 ⁰ С	20 мин		
Время схватывания смеси:			
- при +10 ⁰ С	90 мин		
- при +23 ⁰ С	50 мин		
- при +30 ⁰ С	30 мин		
Температура нанесения:	от +5 ⁰ С до +30 ⁰ С		
Адгезия к бетону (Н/мм ²):	> 3 (через 7 дн. при +23 ⁰ - разрушение бетона)		
Прочность на растяжение * (ASTM D 638) (Н/мм ²):	≥ 40		
Удлинение при растяжении * (ASTM D 638) (%) - через 28 дней	≥ 1,6		
Прочность на сжатие (ASTM D 695) Н/мм ² :	≥ 70		
Прочность на изгиб * (ISO 178) (Н/мм ²):	≥ 70		
Модуль упругости при растяжении (ASTM D 638)	≥ 2 600		
Модуль эластичности при изгибе (ISO 178) (Н/мм ²):	≥ 2 500		
Температура стеклования Tg (°C) (ASTM E 1640-09):	≥ 70 (после 3 дней при +23 ⁰ С + 4 дней при +60 ⁰ С)		

ОКОНЧАТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Эксплуатационные характеристики	Метод теста	Требования в соответствии с EN 1504-4	Характеристики продукта
---------------------------------	-------------	---------------------------------------	-------------------------

СКЛЕИВАНИЕ РАСТВОРА ИЛИ БЕТОНА

Прочность на сжатие (Н/мм ²):	EN 12190	≥ 30	> 70
Прочность на сдвиг (Н/мм ²):	EN 12615	≥ 6	> 10
Модуль упругости при сжатие (Н/мм ²):	EN 13412	≥ 2 000	> 3 000

Упрочнение с применением приклеиваемой пластины

Прочность на сдвиг (Н/мм ²):	EN 12188	≥ 12	50 ⁰ > 40 60 ⁰ > 35 70 ⁰ > 30
Прочность сцепления: - на выдергивание (Н/мм ²):	EN 12188	≥ 14	> 20
Прочность сцепления - прочность на сдвиг на наклонной поверхности (Н/мм ²):	EN 12188	50 ⁰ ≥ 50 60 ⁰ ≥ 60 70 ⁰ ≥ 70	50 ⁰ > 90 60 ⁰ > 85 70 ⁰ > 100

* - Значения, полученные из испытаний, проведенных на 5 образцах (+23⁰С (+73⁰F) – 50% отн. вл.)

Соотношение компонентов: 4 части по весу компонента В и 1 часть по весу компонента А. Не используйте компоненты частично. Чтобы избежать риска случайных ошибок в соотношении компонентов, используйте целые упаковки: если требуются только частичные объемы, то используйте точные электронные весы для взвешивания компонентов.

Нанесение MapeWrap 31 и укладка тканей MapeWrap

Нанесите равномерный первый слой **MapeWrap 31** поверх свежей шпатлевки **MapeWrap 11** или **MapeWrap 12**, с помощью кисти или валиком с коротким ворсом. Сразу же уложите ткань **MapeWrap**, убедившись, что она укладывается без складок.

После этого, разгладьте ткань руками в защитных резиновых перчатках, а затем нанесите, с помощью кисти или валика, поверх ткани **MapeWrap** второй слой **MapeWrap 31**. Прокатайте покрытие несколько раз жестким резиновым или металлическим роликом (**Roller for MapeWrap**) так, чтобы клей полностью пропитал волокна ткани.

Пройдите по пропитанной ткани роликом **Roller for MapeWrap** с червячным ходом, чтобы обеспечить полное удаление пузырьков воздуха, образовавшихся во время нанесения материалов.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ

Не требуется специальных мер предосторожности при температуре окружающей среды от +5°C до +30°C. В жаркую погоду не подвергайте материал воздействию прямых солнечных лучей, работы необходимо производить в прохладное время суток.

В зимний период, если нанесение необходимо производить на открытом воздухе при температуре ниже +5°C, перед ремонтом или усилением тканями **MapeWrap**, рекомендуется прогреть основание в течение 24 часов перед нанесением материалов, а также обеспечить теплоизоляционную защиту от замораживания. Теплоизоляцию необходимо поддерживать, по меньшей мере, в течение следующих 24 часов. Перед использованием храните продукт в теплом помещении.

Очистка

Ввиду сильной адгезии **MapeWrap 31**, даже к металлу, рекомендуется промывать рабочие инструменты растворителями (этиловый спирт, толуол, и т.п.) до затвердевания продукта.

РАСХОД

Расход состава определяется типом ткани (однаправленная, двунаправленная и четырехнаправленная) и ее шириной:

MapeWrap C (углеволоконная ткань)			
Тип ткани	Расход состава (г/м²)	Ширина (см)	Расход состава (г/мп)
UNI-AX 300 или UNI-AX 300 HM 300	1000-1100	10	100-110
		20	200-220
		40	400-440
UNI-AX 600 или UNI-AX 300 HM 600	1500-1550	10	150-155
		20	300-310
		40	600-620
BI-AX 230	1000-1100	20	200-220
		40	400-440
BI-AX 360	1250-1400	20	250-280
		40	500-560
QUADRI-AX 380	2000-2100	30	600-700
		48.5	970-1020
QUADRI-AX 760	3500-3700	30	1050-1150
		48.5	1700-1800

МАPEWRAP G (стекловолоконная ткань)			
Тип покрытия	Расход состава (г/м ²)	Ширина (см)	Расход состава (г/мп)
UNI-AX 300	900-1100	30	270-300
		60	540-600
QUADRI-AX 1140	1300-1400	30	390-420
		48,5	630-680

УПАКОВКА

Комплект 5 кг (компонент А = 4 кг, компонент В = 1 кг).

Комплект 2,5 кг (компонент А = 2 кг, компонент В = 0,5 кг).

ХРАНЕНИЕ

Продукт должен храниться в оригинальной герметичной упаковке при температуре не ниже +5°C.

ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ПРИГОТОВЛЕНИИ И ПРИМЕНЕНИИ

MapeWrap 31 компонент А является раздражающим для кожи и глаз; компонент В едкое вещество и может привести к серьезным ожогам и, кроме того, вреден при вдыхании.

Оба компонента А и В могут вызвать аллергические реакции у предрасположенных к этому людей.

Используйте защитную одежду и перчатки и защитные очки.

В случае попадания в глаза, немедленно промойте участок большим количеством чистой воды и обратитесь за медицинской помощью.

MapeWrap 31 (компоненты А и В) представляет опасность для водных организмов – избегайте утилизации остатков продукта в окружающую среду.

Более подробная информация о безопасном использовании материала представлена в последней версии Паспорта безопасности материала

МАТЕРИАЛ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Содержащиеся в данном руководстве указания и рекомендации отражают всю глубину нашего опыта по работе с данным материалом, но при этом их следует рассматривать лишь как общие указания, подлежащие уточнению на практическом опыте. Поэтому, прежде чем широко применять материал для определенной цели, следует проверить его на адекватность, предусмотренному виду употребления, принимая на себя всю полноту ответственности за последствия, связанные с применением данного материала.