

MasterBrace® 4500

(MBrace Saturant)

Клей на эпоксидной основе для холстов FRP (Fibers Reinforced Polymers) системы MasterBrace (MBrace)

Описание

MasterBrace 4500 – высокопрочный 2-х компонентный клей на эпоксидной основе, разработанный специально для системы усиления и восстановления несущей способности строительных конструкций MasterBrace.

Область применения

MasterBrace 4500 используется для конструкционного монтажа холстовых материалов системы MasterBrace на специально подготовленное основание.

Преимущества:

- низкая вязкость и простота в нанесении;
- высокая прочность и адгезия;
- не содержит растворителей.

Подготовка поверхности

Поверхность должна быть чистой и прочной. Необходимо удалить с неё остатки предыдущих покрытий, цементного молочка, органических загрязнений и других веществ, которые могут препятствовать адгезии материала к основанию. Наиболее подходящий метод очистки – пескоструйная обработка.

Активные протечки в конструкции необходимо устранить с помощью быстротвердеющего состава Masterseal® 590.

В случае низкой прочности основания (прочность на сжатие менее 15 МПа), ослабленные участки должны быть отремонтированы и поверхность перепрофилирована с применением MasterEmaco S 5300 или MasterEmaco S 5400. Перед применением клея дать ремонтному раствору созреть в течение 7 дней при 20°C.

Поверхность холстов должна быть очищена от масляных пятен и пыли растворителем, который не оставляет масляной плёнки на поверхности, например, ацетоном.

Для оснований любого типа в качестве грунтовки должен использоваться MasterBrace P 3500.



Смешивание

MasterBrace 4500 состоит из двух компонентов и поставляется в вёдрах в количествах оптимальных для смешивания. Температура компонентов перед смешиванием должна быть в пределах +15 ÷ +25 °C.

Влить Компонент «В» в Компонент «А» без остатка его в ведре и смешать миксером, оснащённым шнековой насадкой, на малой скорости (~300об/мин) в течение 3 минут до образования однородной смеси.

Способ нанесения

MasterBrace 4500 наносится на прогрунтованную поверхность с применением мягкого валика.

Толщина нанесения должна составлять 0.5÷0.8мм. Холст прижимать к поверхности, когда клей ещё влажный. После укладки более двух раз с силой прокатать холст в направлении волокон с применением ролика или резинового катка для проникновения MasterBrace 4500 в холст и удалить воздух из слоя клея так, чтобы клей проступил через внешнюю поверхность холста. В случае нанесения нескольких слоёв холста, должно быть нанесено 500 г/м² MasterBrace 4500 между всеми слоями. Находящиеся под воздействием погодных воздействий волокна рекомендуется покрыть защитным слоем

MasterBrace® 4500

(MBrace Saturant)

MasterSeal 588. Для последующего оштукатуривания поверхности холста на ещё влажную поверхность клея следует распределить сухой, предварительно промытый, песок с фракцией 0.8÷1.4 мм. После набора системой прочности на поверхность клея можно наносить любые штукатурки.

Покрытие

1.1 кг/м² - первый слой, и 0.5 кг/м² - второй слой.

Очистка инструментов

После использования и во время применения MasterBrace 4500, всё оборудование и инструменты должны быть очищены с помощью растворителя и протерты ветошью. Затвердевший материал на инструментах и

смесителе может быть удален механическим способом, либо с помощью горячего воздуха или горелки.

Внимание:

- во время нанесения температура основания и окружающей среды должна быть +5 ÷ +30°C;
- время жизни и переработки искусственных смол зависит от влажности основания и окружающей температуры: при низких температурах времени жизни готового состава увеличивается, и, напротив, высокие температуры ускоряют реакцию;
- не добавлять растворитель в смесь во время нанесения;
- перемешивание осуществляться миксером, не допускается перемешивание вручную.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

MasterBrace 4500	I тип	II тип
MasterBrace 4500 PTA (MBRACE® SATURANT PTA 3,73 KG 1A2) MasterBrace 4500 PTB (MBRACE® SATURANT PTB 1,27 KG 1A2)	эпоксидная смола отвердитель	
Плотность после смешивания, кг/л	1.02 ± 0.05	1.12
Вязкость, мПа.с	1500 ÷ 2500	5800
Прочность на сжатие(20°C) TS EN 196 (7 дней), Н/мм ²	>60	>80
Прочность на изгиб (20°C) TS EN 196 (7 дней), Н/мм ²	>50	>80
Адгезионная прочность к бетону (7 дней), Н/мм ²	>3.0	>7.5
Температура применения, °C	+5 ÷ + 30	+5 ÷ + 30
Время переработки (20°C), мин	30	40
Полный набор заданных параметров при 20°C, дни	7	7
Температура стеклования, °C	60	120
Расход, кг/м2	1.60	1.60
Упаковка, кг	3.73	10.00
	комп. А	
	комп. В	
	1.27	5.00



We create chemistry

MasterBrace[®] 4500

(MBrace Saturant)

Упаковка

MasterBrace 4500 поставляется в комплектах по 5 кг (I тип) и 15 кг (II тип).

	I тип	II тип
компонент А:	3.73 кг (ведро)	10 кг (ведро)
компонент В:	1.27 кг (ведро)	5 кг (ведро)

Хранение

Срок хранения 18 месяцев в оригинальной упаковке при температуре +5 ÷ +25°C в неповреждённой заводской упаковке.

Примечание

Условия производства работ и особенности применения нашей продукции в каждом случае различны. В технических описаниях мы можем предоставить лишь общие указания по применению. Эти указания соответствуют нашим сегодняшним уровням осведомленности и опыта.

Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.

Для получения дополнительной информации следует обращаться за рекомендациями к специалистам ООО «БАСФ Строительные системы».

Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь к местному представителю.

~

® = Зарегистрированная торговая марка BASF-Group во многих странах мира.