



Техническая спецификация

ФИБРОАРМИРОВАННАЯ БЕЗУСАДОЧНАЯ ЦЕМЕНТНАЯ БЕТОННАЯ СМЕСЬ

РЕКС® Фаб-10П представляет собой смесь высокопрочного цемента, фракционированного песка, гранитного щебня, специальных добавок, содержит полимерную фибру.

При смешивании с водой образует подвижную нерасслаивающуюся бетонную смесь. Не дает усадки как в пластичной стадии, так и в процессе отверждения. После отверждения образует высокопрочный бетон, устойчивый к истиранию, обладающий отличной адгезией к стали и бетону, с высокими показателями по морозостойкости и водонепроницаемости.

Соответствует классу R4 по ГОСТ Р 56378.

Цвет: серый

Упаковка: мешки по 25 кг., ведро 10 кг

Расход: для приготовления 1 м³ состава требуется 2150 ± 5% кг порошка

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- ◆ Ремонт аэродромных и дорожных покрытий с частичной или полной заменой плит покрытий.
- ◆ Ремонт бетонных и железобетонных элементов конструкций, включая основания под уклоном.
- ◆ Ремонт промышленных бетонных полов, полов в торговых центрах и складских помещениях.
- ◆ Ремонт железобетонных конструкций опор мостов, балок, мостовых плит, работающих под воздействием статических и умеренных динамических нагрузок.
- ◆ Омоноличивание стыков сборных железобетонных конструкций (опор, бетонных плит и др.).
- ◆ Ремонт гидротехнических сооружений, а так же морского и речного транспорта.
- ◆ Допускается применение материала на объектах хозяйственно-питьевого водоснабжения.

ДОСТОИНСТВА

- ◆ Хорошая удобоукладываемость и высокая подвижность обеспечивают простоту в использовании.
- ◆ Высокая ранняя и окончательная прочность позволяет применять состав при ремонте ответственных сооружений, а также конструкций, предназначенных к восприятию высоких нагрузок.
- ◆ Надежно заполняет пустоты и фиксирует закладные элементы благодаря свойству расширения на стадии пластичного состояния и безусадочности.
- ◆ Благодаря высокой щелочности надежно защищает металлические закладные детали от воздействия коррозии.



Техническая спецификация

Физико-механические характеристики РЕКС® Фаб-10П

Наименование показателя	Метод испытания	Требования ГОСТ Р 56378 для класса R4	Результаты лабораторных испытаний
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм	ГОСТ 8735	-	10
Толщина нанесения, мм	-	-	50-300
Удобоукладываемость/подвижность (бетонный лоток), сек	ГОСТ Р 56378 (приложение В 3.3.3)	-	30-60
Сохраняемость удобоукладываемости/подвижности, мин	ГОСТ Р 56378 (приложение В 3.3.3)	-	30
Прочность на сжатие, МПа: - 1 сутки - 28 суток	ГОСТ 30744	 ≥45	 ≥30 ≥65
Прочность на растяжение при изгибе, МПа: - 1 сутки - 28 суток	ГОСТ Р 58277	-	 ≥5 ≥7
Прочность сцепления с основанием в возрасте 28 суток, МПа: - нормальные условия - после 50 циклов замораживание/оттаивание в солях	ГОСТ Р 56378 Приложение Ж Приложение К	 ≥2,0 ≥2,0	 ≥2,0 ≥2,0
Модуль упругости при сжатии, МПа	ГОСТ 24452	≥20 000	≥25 000
Плотность затвердевшего раствора, т/м ³	ГОСТ 12730.1	-	2,4 ±5%
Марка по морозостойкости	ГОСТ 10060	-	F ₂ 400
Марка по водонепроницаемости	ГОСТ 12730.5	-	W16
Водопоглощение при капиллярном подсосе, кг/(м ² *мин ^{0,5})	ГОСТ Р 58277	не более 0,4	не более 0,4
Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг	ГОСТ 30108	не более 370	не более 370

Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях в соответствии с действующими стандартами. На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.

Техническая спецификация

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Подготовка поверхности

Оконтурить перпендикулярно поверхности ремонтируемый участок на глубину минимум 50 мм, используя алмазный инструмент, и удалить поврежденный бетон с помощью перфоратора, игольчатого пистолета или водой под высоким давлением.

Для обеспечения адгезии придать поверхности шероховатость (5 мм).

Основание очистить от грязи и пыли сжатым воздухом или водой под давлением.

Очистить арматуру от ржавчины механическим способом (водопескоструйной установкой). При полном обнажении арматуры минимальный зазор между ремонтируемой поверхностью и арматурой должен составлять 20 мм.

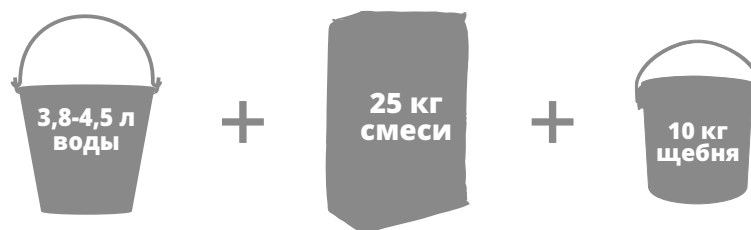
Увлажнение

Следует тщательно увлажнить поверхность бетона (до достижения водонасыщенного состояния при сухой поверхности).

В особых случаях увлажнение до водонасыщенного состояния может занимать 24 ч.

Избыточную влагу с поверхности следует удалить сжатым воздухом или ветошью.

Жидкость для смешивания



Количество воды влияет на текучесть приготавливаемого состава и зависит от того, какая текучесть необходима в каждом конкретном случае.

Нельзя превышать максимально допустимого количества, поскольку обеспечение правильной консистенции является важнейшим условием работы.

Точное количество воды затворения указано в паспорте качества.

Приготовление смеси

(1-2 комплекта) Приготовление с помощью строительного миксера

- ♦ Залить в емкость для смешивания минимальное количество воды на один комплект, т.е. 3,8 литра воды на 35 кг смеси.
- ♦ Включить смеситель и непрерывно засыпать порошок, перемешивая в течение 1-2 минут до получения смеси однородной консистенции.
- ♦ Дать смеси постоять 1 минуту, очистить стенки смесителя от налипших остатков порошка.
- ♦ Добавить щебень и при необходимости воды (в пределах установленного количества), включить смеситель и снова перемешать в течение 2-3 минут до восстановления однородной консистенции.

(2 и более комплектов) Приготовление в гравитационном смесителе

- ♦ Залить в смеситель (бетономешалку) минимальное количество воды из расчета на один комплект, т.е. 3,8 литра воды на 35 кг смеси.
- ♦ Включить смеситель и непрерывно засыпать щебень.
- ♦ Засыпать порошок, перемешивая в течение 1-2 минут до получения смеси однородной консистенции.
- ♦ Дать смеси постоять 1 минуту, очистить стенки смесителя от налипших остатков порошка.
- ♦ При необходимости добавить воды (в пределах установленного количества), включить смеситель и снова перемешать в течение 2-3 минут до восстановления однородной консистенции.

Техническая спецификация

Нанесение

Важно!!! Запрещается наносить РЕКС® Фаб -10П на замерзшие поверхности, а также если температура воздуха ниже +5°C или может опуститься ниже +5°C в ближайшие 8 часов. Запрещается наносить РЕКС® Фаб -10П на асфальт или поверхности, обработанные битумом.

- ◆ Уложить состав на подготовленное основание и равномерно распределить по всей площади поверхности. При необходимости уплотнить.
- ◆ Произвести выравнивание поверхности ручным инструментом (мастерок, гладилка, кисть) сразу после нанесения.
- ◆ Произвести обработку поверхности мастерком после начала схватывания (когда при нажатии на поверхность рукой пальцы оставляют лишь легкий след).

Схватывание

При жаркой/ветреной погоде следует орошать нанесенный состав как можно дольше после начала схватывания, а также укрывать нанесенный состав полиэтиленовой пленкой.

В холодную/ветреную погоду нанесенный состав необходимо защищать, укрывая брезентом, полистиролом или другим изоляционным материалом.

Очистка оборудования и удаление брызг

Незатвердевший материал отмывается водой. Затвердевший материал удаляется механическим способом. Неиспользованный материал утилизируется как строительные отходы.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

РЕКС® Фаб-10П - состав на основе цемента, поэтому он может вызывать раздражение кожи и глаз.

Необходимо всегда пользоваться резиновыми перчатками и защитными очками.

При затворении рекомендуется использование респираторов.

При попадании состава на кожу или в глаза немедленно смыть его чистой водой. Если раздражение не проходит, обратиться к врачу.

При попадании в пищеварительный тракт следует выпить большое количество воды или молока и обязательно обратиться к врачу.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в запечатанной заводской упаковке на поддонах в сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%.

Укладывать друг на друга в высоту не более 2-х поддонов.

Срок хранения – 12 месяцев (от даты производства).

Примечание

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются как общие указания и требуют уточнения на практическом опыте.

Производитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, поскольку цели и условия их применения не находятся под контролем компании.