

Sikadur® -30

Клей для структурного упрочнения

Описание продукта	Sikadur®-30 – тиксотропный двух компонентный клей на основе комбинации эпоксидных смол и специальных заполнителей, применяется при нормальных температурах от +8°C до +35°C.
Применение	■ Клей для приклеивания материалов структурного усиления. В том числе: ■ Sika® CarboDur® Plates к бетону, кирпичу и деревянным поверхностям (подробности смотри в листах технического описания на Sika® CarboDur®). ■ Стальные пластины к бетону (за более подробной информацией обращайтесь в отдел технической информации Sika®).
Характеристики / преимущества	Sikadur®-30 имеет следующие преимущества: Легко смешивается и наносится. Не требует грунтования. Высокая стойкость к ползучести при постоянной нагрузке. Очень хорошая адгезия к бетону, кирпичной кладке, камню, стали, чугуну, алюминию, древесине и пластинам Sika® CarboDur® Plates. Устойчив к высокой влажности. Высокая прочность клея. Тиксотропность: не стекает с вертикальных и потолочных поверхностей. Твердеет без усадки. Имеет различно окрашенные компоненты (для контроля процесса смешения). Высокая начальная и конечная механическая прочность. Высокая стойкость к ударам и абразивному износу. Непроницаемый для воды в жидком и парообразном состоянии.
Отчеты об испытаниях	Deutsches Institut für Bautechnik Z-36.12-29, 2006: Общие рекомендации по применению Sika® CarboDur®. IBMB, TU Braunschweig, отчет об испытаниях No. 1871/0054, 1994: Испытания эпоксидного клея Sikadur®-30. IBMB, TU Braunschweig, отчет об испытаниях No. 1734/6434, 1995: Испытания эпоксидного раствора Sikadur®-41 в комбинации с эпоксидным клеем Sikadur®-30 для приклеивания стальных пластин. Соответствует стандарту EN 1504-4.
Информация о продукте	
Цвет	Компонент А: белый Компонент В: черный Смесь компонентов А+В: светло-серая
Упаковка	6 кг (А+В)- предварительно дозированные компоненты, палета 480 кг (80 x 6 кг). Не дозированные предварительно компоненты: Компонент А: 30 кг ведро Компонент В: 10 кг ведро.



Условия хранения	24 месяца при хранении в невскрытой заводской упаковке в сухом помещении при температуре от +5°C до +30°C. Защищать от прямых солнечных лучей.																		
Технические данные																			
Химическая основа	Эпоксидная смола																		
Плотность	смесь А + В - 1,65 кг/л ± 0,1 кг/л	(при +23°C)																	
Тиксотропность	В соответствии с FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte) Слой клея толщиной 3-5 мм при температуре +35°C не должен стекать с вертикальных поверхностей.																		
Сжимаемость	В соответствии с FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte) - отпечаток от нагрузки весом 15 кг соответствует площади 4'000 мм ² при +15°C.																		
Толщина слоя	30 мм максимум. При нанесении слоев один за другим не смешивайте последующий слой с предыдущим в целях сокращения времени обработки.																		
Изменения объема	Усадка: 0,04% в соответствии с FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte)																		
Коэффициент термического расширения	Коэффициент W: 2.5 x 10 ⁻⁵ на °C (в температурном диапазоне от -20°C до +40°C)																		
Термическая стабильность	Температура стеклования (T _G): в соответствии с FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte)																		
	<table border="1"> <tr> <th>Время отверждения</th><th>Температура отверждения</th><th>T_G</th></tr> <tr> <td>7 дней</td><td>+45°C</td><td>+62°C</td></tr> </table>	Время отверждения	Температура отверждения	T _G	7 дней	+45°C	+62°C												
Время отверждения	Температура отверждения	T _G																	
7 дней	+45°C	+62°C																	
	Температура прогиба образца (HDT): (в соответствии с ASTM-D 648)																		
	<table border="1"> <tr> <th>Время отверждения</th><th>Температура отверждения</th><th>HDT</th></tr> <tr> <td>3 часа</td><td>+80°C</td><td>+53°C</td></tr> <tr> <td>6 часов</td><td>+60°C</td><td>+53°C</td></tr> <tr> <td>7 дней</td><td>+35°C</td><td>+53°C</td></tr> <tr> <td>7 дней</td><td>+10°C</td><td>+36°C</td></tr> </table>	Время отверждения	Температура отверждения	HDT	3 часа	+80°C	+53°C	6 часов	+60°C	+53°C	7 дней	+35°C	+53°C	7 дней	+10°C	+36°C			
Время отверждения	Температура отверждения	HDT																	
3 часа	+80°C	+53°C																	
6 часов	+60°C	+53°C																	
7 дней	+35°C	+53°C																	
7 дней	+10°C	+36°C																	
Температура эксплуатации	От -40°C до +45°C (при температуре нанесения > +23°C)																		
Механические / Физические свойства																			
Прочность на сжатие	(В соответствии с EN 196)																		
	<table border="1"> <tr> <th rowspan="2">Время отверждения</th><th colspan="2">Температура отверждения</th></tr> <tr> <th>+10°C</th><th>+35°C</th></tr> <tr> <td>12 часов</td><td>-</td><td>80 - 90 МПа</td></tr> <tr> <td>1 день</td><td>50 - 60 МПа</td><td>85 - 95 МПа</td></tr> <tr> <td>3 дня</td><td>65 - 75 МПа</td><td>85 - 95 МПа</td></tr> <tr> <td>7 дня</td><td>70 - 80 МПа</td><td>85 - 95 МПа</td></tr> </table>	Время отверждения	Температура отверждения		+10°C	+35°C	12 часов	-	80 - 90 МПа	1 день	50 - 60 МПа	85 - 95 МПа	3 дня	65 - 75 МПа	85 - 95 МПа	7 дня	70 - 80 МПа	85 - 95 МПа	
Время отверждения	Температура отверждения																		
	+10°C	+35°C																	
12 часов	-	80 - 90 МПа																	
1 день	50 - 60 МПа	85 - 95 МПа																	
3 дня	65 - 75 МПа	85 - 95 МПа																	
7 дня	70 - 80 МПа	85 - 95 МПа																	

Прочность на сдвиг	Прочность бетона (~ 15 МПа)		
	(В соответствии со стандартом FIP 5.15)		
	Время отверждения	Температура отверждения	
		+15°C	+35°C
	1 день	3 - 5 МПа	15 - 18 МПа
	3 дня	13 - 16 МПа	16 - 19 МПа
7 дней	14 - 17 МПа	16 - 19 МПа	
18 МПа (через 7 дней при +23°C) (в соответствии со стандартом DIN 53283)			
Прочность на растяжение	(В соответствии со стандартом DIN 53455)		
	Время отверждения	Температура отверждения	
		+15°C	+35°C
	1 день	18 - 21 МПа	23 - 28 МПа
	3 дня	21 - 24 МПа	25 - 30 МПа
	7 дней	24 - 27 МПа	26 - 31 МПа
Адгезионная прочность	Адгезия к стали > 21 МПа (среднее значение > 30 МПа) (в соответствии с DIN EN 24624) при правильно подготовленной поверхности основания (например, пескоструйная обработка до Sa 2,5 (не более 5% поверхности могут быть покрыты окислами железа).		
	Адгезия к бетону (в соответствии с FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte)): разрушение бетона (>4МПа).		
Модули эластичности	Сжатие:	9'600 МПа (при +23°C) (в соответствии со стандартом ASTM D695)	
	растяжение:	11'200 МПа (при +23°C) (оформляется в соответствии со стандартом ISO 527)	
Информация о системе			
Структура системы	Система Sika® CarboDur® System: Для получения более подробной информации о приклеивании Sika® CarboDur® Plates клеем Sikadur®-30 ознакомьтесь с последними листами технического описания на Sika® CarboDur® Product Data Sheet.		
Детали применения			
Качество основания	Ознакомьтесь с последними листами технического описания на Sika® CarboDur® Plates.		
Подготовка основания	Ознакомьтесь с последними листами технического описания на Sika® CarboDur® Plates.		
Применение Условия / Ограничения			
Температура основания	+8°C мин. / +35°C макс.		
Температура окружающей среды	+8°C мин. / +35°C макс.		
Температура клея	Sikadur®-30 должен применяться при температуре от +8°C до +35°C.		

Влажность основания	Максимум 4% (pbw) При использовании на бетоне тест с полиэтиленовой пленкой.												
Точка росы	Остерегайтесь конденсации влаги! Температура подложки в процессе выполнения работ и твердения должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.												
Инструкция по применению													
Перемешивание	Компонент А : Компонент В = 3 : 1 по весу или объему При использовании предварительно не дозированных компонентов клея необходимо сохранять пропорции компонентов путем их точного взвешивания и дозирования.												
Время перемешивания	 <i>Предварительно дозируйте компоненты клея:</i> Смешайте части А + В и перемешивайте их в течение не менее 3 минут электрическим смесителем с медленной скоростью перемешивания (не более 600 об/мин) до тех пор, пока материал не станет однородной консистенцией и цвета (серого). Избегайте вовлечения воздуха в процессе перемешивания. Затем поместите полученную смесь в чистый контейнер и вновь перемешайте не менее 1 минуты на малой скорости, чтобы сохранить воздухововлечение на минимальном уровне. Смешайте клей только в объеме, который можно израсходовать за время его жизнеспособности. <i>Дозирование фасовки:</i> Каждую часть фасовки тщательно перемешать, а затем добавить их в правильной пропорции в подходящую емкость и перемешать, используя электрический смеситель с низкой скоростью так как описано в предварительном разделе.												
Методы нанесения / Инструменты	Ознакомьтесь с последними листами технического описания на Sika® CarboDur® Plates.												
Очистка инструмента	Инструмент и оборудование сразу же после использования промойте очистителем Sika® Colma Cleaner. Затвердевший материал удаляется только механически.												
Жизнеспособность клея	В соответствии с FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte)<table><tr><td>Температура</td><td>+8°C</td><td>+20°C</td><td>+35°C</td></tr><tr><td>Жизнеспособность клея</td><td>~ 120 минут</td><td>~ 90 минут</td><td>~ 20 минут</td></tr><tr><td>Время схватывания</td><td>~ 150 минут</td><td>~ 110 минут</td><td>~ 50 минут</td></tr></table> Жизнеспособность клея определяется с момента смешивания смолы и отвердителя. Жизнеспособность снижается при более высоких температурах и увеличивается при более низких температурах. Чем большее количество клея готовится, тем меньше жизнеспособность клея. Для увеличения жизнеспособности клея при высоких температурах смешанный клей следует разделить на части. Другой способ – состоит в охлаждении компонентов клея А и В перед смешиванием (не ниже +5°C).	Температура	+8°C	+20°C	+35°C	Жизнеспособность клея	~ 120 минут	~ 90 минут	~ 20 минут	Время схватывания	~ 150 минут	~ 110 минут	~ 50 минут
Температура	+8°C	+20°C	+35°C										
Жизнеспособность клея	~ 120 минут	~ 90 минут	~ 20 минут										
Время схватывания	~ 150 минут	~ 110 минут	~ 50 минут										
Важное замечание	Все технические данные, указанные в настоящем описании основаны на результатах лабораторных испытаний. Данные полученные на реальных объектах могут изменяться в зависимости от разных факторов и обстоятельств и находятся вне нашего контроля.												
Локальные ограничения	Пожалуйста, обратите внимание, что из-за ограничений, накладываемых местными правовыми актами, применение данного материала может быть различным в зависимости от страны. Пожалуйста, уточните область применения в техническом описании на материал.												
Информация по безопасности и охране труда	За информацией и рекомендациями по безопасному применению, хранению и утилизации потребителю следует обращаться к последним сертификатам безопасности, которые содержат данные по физическим свойства, экологии, токсичности и другую информацию.												

Заявление об ограничении ответственности

Информация и особенно рекомендации по применению и утилизации материалов Sika® даны на основании текущих знаний и практического опыта применения материалов, при правильном хранении и применении при нормальных условиях в соответствии с рекомендациями компании Sika®. На практике различия в материалах, основаниях, реальных условиях на объекте таковы, что гарантии по ожидаемой прибыли, полному соответствию специфических условий применения, или другой юридической ответственности не могут быть основаны на данной информации или на основании каких либо письменных рекомендаций или любых других советов. Имущественные права третьих сторон должны соблюдаться. Потребитель данных материалов, должен будет испытать материалы на пригодность для конкретной области применения и цели. Компания Sika оставляет за собой право внести изменения в свойства выпускаемых ею материалов. Все договоры принимаются на основании действующих условий продажи и предложения. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным материалам, информация по которым высылается по запросу.

